

Утверждаю

Технический директор  
ООО "Омсктехуглерод"

 Дмитрийев А.М.

« 24 » 11 20 21 г.

~ 5487/01

Дефектная ведомость ЗТ-00000370 от 10.11.2021

Наименование: Дефектная ведомость на Капитальный ремонт ФР-750 №1 Цеха №3 потока 1 на 2022г

| № п/п                      | Наименование работ   | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Материал             | Ед. изм. | Кол-во | Примечание |
|----------------------------|--|----------|--------|-------------|----------------------|----------|--------|------------|
| 1                          | 2  | 3        | 4      | 5           | 6                    | 7        | 8      | 9          |
| Фильтр (Инв.№ 00.00003421) |  |          |        |             |                      |          |        |            |
| 1                          | Ремонт корпуса фильтра с заменой участков стен 35% (по Доп.дефектной ведомости, после пескоструйной обработки)             | шт       | 1      | Подрядчик   |                      | т        | 0,25   |            |
| 2                          | Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 10кг | шт       | 25     | Подрядчик   | Лист ст3 6x1500x6000 | т        | 0,375  |            |
| 3                          | Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 25кг | шт       | 15     | Подрядчик   | Лист ст3 6x1500x6000 | т        | 0,6    |            |
| 4                          | Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 75кг | шт       | 8      | Подрядчик   | Лист ст3 6x1500x6000 | т        |        |            |
| 5                          | Демонтаж бункера (нк) (верхняя и нижняя часть) с резкой на куски в лом, общий вес 2,31т                                    | шт       | 1      | Подрядчик   |                      |          |        |            |
| 6                          | Доизготовление бункера верхняя часть из нк, G=6мм, из 4-х частей   | т        | 1,457  | Подрядчик   |                      |          |        |            |





| 1  | 2  | 3  | 4  | 5         | 6   | 7                    | 8                   | 9 |
|----|--|----|----|-----------|---|----------------------|---------------------|---|
| 33 | Вварка отсечной пластины (глушки) ниже врезки коллектора в свечу Ду530мм (нж) на отметке 12,7м, вес пластины - 6,8кг.                                    | шт | 1  | Подрядчик | Глушка ф 430 нж изг   | шт                   | 1                   |   |
| 34 | Демонтаж-монтаж с разборкой сборкой на 2 части рукавных плит, весом 200кг (повт.исп.)  | шт | 2  | Подрядчик |   |                      |                     |   |
| 35 | Демонтаж-монтаж рукавных плит весом 145кг (повт.исп.)  | шт | 2  | Подрядчик |   |                      |                     |   |
| 36 | Замена прокладок под рукавными плитами   | шт | 8  | Подрядчик | Набивка АС 20х20  | кг                   | 15                  |   |
| 37 | Замена уголков крепления рукавных плит (уголок 50х50), весом 0,3кг   | шт | 96 | Подрядчик | Уголок 50х50х5 ст3  | т                    | 0,029               |   |
| 38 | Замена пластин 50х70мм крепления рукавных плит, 1шт=0,2кг  | шт | 30 | Подрядчик | Пластина 50х70 нж (изг)   | шт                   | 30                  |   |
| 39 | Замена шпилек крепления рукавных плит, 1шт=0,09кг  | шт | 80 | Подрядчик | Шпилька М16х90<br>Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70                    | шт<br>кг             | 80<br>2             |   |
| 40 | Демонтаж-монтаж ПШ-400, массой 300кг (повт.исп.)   | шт | 1  | Подрядчик | Набивка АГИ 14х14<br>Болт М12х70<br>Гайка М12<br>Фланец Ду426 изг | шт<br>кг<br>кг<br>шт | 1<br>5<br>0,5<br>15 |   |
| 41 | Демонтаж-монтаж фланца Ду426мм (нж) (повт.исп.)  | шт | 1  | Подрядчик |   | шт                   | 1                   |   |
| 42 | Демонтаж-монтаж перехода (нж) б=6мм, ф530х325мм, h=500мм на трубу ф325мм с врезкой в плоск. поверх-ть бункера, с вырез отвер., Лреза=1,66л, на высоте 5м | шт | 1  | Подрядчик | Переход ф530хф325х500 нж (изг)                                    | шт                   | 1                   |   |
| 43 | Заварка трещин и свищей на корпусах из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм  | м  | 50 | Подрядчик |   |                      |                     |   |
| 44 | Демонтаж-монтаж рубашки обогрева питателя ПШ-400, 1шт=134кг (повт.исп.)  | шт | 1  | Подрядчик |   |                      |                     |   |
| 45 | Монтаж в рубашку обогрева (плоск. поверхность) ПШ-400, трубопроводов ф108мм (1шт=10кг), длина реза=0,34лм.   | шт | 3  | Подрядчик |   |                      |                     |   |
| 46 | Вырезка отверстий для монтажа газовых люков 500х900мм Ст3 общей длиной-11,2мл  | шт | 4  | Подрядчик |   |                      |                     |   |

| 1  | 2   | 3  | 4    | 5         | 6  | 7                    | 8                | 9 |
|----|---|----|------|-----------|--|----------------------|------------------|---|
| 47 | Вырезка отверстий для монтажа газовых люков 500х600мм Ст3 общей длиной-8,8мл  | шт | 4    | Подрядчик |  |                      |                  |   |
| 48 | Демонтаж тежки под ПШ-400 (нж) 440х440х400х4мм в лом. 1шт=22,1кг  | шт | 1    | Подрядчик |  |                      |                  |   |
| 49 | Изготовление и монтаж тежки под ПШ-400 (нж) из пластин (320х440х440х4мм, 330х440х440х4мм, 400х440х450х4мм, 390х430х430х4мм), 1шт=22,1кг | шт | 1    | Подрядчик | Латка 320х440х440 нж изг<br>Латка 330х440х440 нж изг<br>Латка 400х440х450 нж изг<br>Латка 390х430х430 нж изг | шт<br>шт<br>шт<br>шт | 1<br>1<br>1<br>1 |   |
| 50 | Приварка накладок 530х80х4мм на калитку газовых люков. 1шт=1,3кг  | шт | 5    | Подрядчик | Лист ст12Х18Н10Т 4х1000х1200   | т                    | 0,007            |   |
| 51 | Монтаж люка-ревизки 150х150мм (нж) в бункер с вырезкой отверстия, (1шт=5кг), длина реза=0,6мл.  | шт | 1    | Подрядчик | Люк ревизия 150х150х200 нж изг   | шт                   | 1                |   |
| 52 | Демонтаж-монтаж трубопроводов Ду219мм (нж) (повт. исп.)   | м  | 0,55 | Подрядчик | Труба ф219 м   | м                    | 0,55             |   |
| 53 | Демонтаж-монтаж трубопроводов Ду273мм (нж) весом 39,89кг (повт. исп.)   | м  | 1,2  | Подрядчик | Труба 273х5,0 ст12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81   | т                    | 0,039            |   |
| 54 | Демонтаж-монтаж фланцев Ду200 на на трубопроводе Ду219 (повт. исп.)   | шт | 8    | Подрядчик |  |                      |                  |   |
| 55 | Ремонт дефектных участков трубопроводов путем наложения накладок из (нж) толщиной до 6мм (с наплавкой сварочного шва)                   | м  | 7    | Подрядчик | Соломка 8х8 нж изг<br>Полоса 50х2000 нж изг  | м<br>шт              | 7<br>3,5         |   |
| 56 | Монтаж металлоконструкции перил в бункерах (нж) полоса 50х2000х10мм, 1шт=7,9кг  | шт | 4    | Подрядчик | Полоса 50х2000 нж изг  | шт                   | 2                |   |
| 57 | Монтаж латок (нж) для стыковки панелей бункера с полом  | шт | 6    | Подрядчик | Лист ст12Х18Н10Т 6мм   | т                    | 0,1              |   |
| 58 | Монтаж глушки ф460мм, 1шт=13,12кг   | шт | 1    | Подрядчик | Глушка ф460 нж изг   | шт                   | 1                |   |
| 59 | Стыковка панелей верхней части бункера монтажом накладок  | т  | 0,25 | Подрядчик | Лист ст12Х18Н10Т 6мм   | т                    | 0,25             |   |

| 1  | 2                                       | 3 | 4 | 5         | 6  | 7            | 8                     | 9 |
|----|---|---|---|-----------|--|--------------|-----------------------|---|
| 60 | Сварочные работы ручной дуговой сваркой |   |   | Подрядчик | Электроды МР-3 ф4мм<br>Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB<br>Электроды ЦП-11 ф4мм | Т<br>кг<br>Т | 0,038<br>159<br>0,174 |   |
| 61 | Газовая резка пропан-бутановой смесью   |   |   | Подрядчик | Газ ПТ Баллонный<br>Кислород газообразный                                    | кг<br>шт     | 35<br>7               |   |

**Общий раздел для доп. информации:**

1. Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".
2. Краны и автогидроподъемники предоставляет "Подрядчик".
3. Работы выполняются в основных производственных цехах с сохранением вредных условий труда.
4. Производство работ производится в зоне действия оборудования.

**Лист согласований:**

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер

Крашенинников С.А.

Осинский В.С.

Ахматов Э.К.




№ 370 от 10.11.21  
Назначившие Васильев

21.11.21